CONCEPT

نظام إدارة الجودة API Q1: التطبيق في مصانع معدات النفط والغاز والجاهزية لتدقيق الترخيص

31 أكتوبر – 4 نوفمبر 2027

الرياض - فندق خمس نجوم في حي كافد



نظام إدارة الجودة API Q1: التطبيق في مصانع معدات النفط والغاز والجاهزية لتدقيق الترخيص

المرجع: 687_18809 **التاريخ:** 31 أكتوبر – 4 نوفمبر 2027 **المكان:** الرياض - فندق خمس نجوم في حي كافد **الرسوم:** SAR 20000

مقدمة:

تدير مصانع كثيرة لمعدات النفط والغاز نظاما عاملا وفق ISO 9001، المواصفة الدولية لنظم إدارة الجودة، لكنها تقصر عن متطلبات نظام إدارة الجودة API Q1 لأن تقييم المخاطر وخطط الطوارئ وإدارة التغيير وضبط الأنشطة الحرجة والمسندة لجهات خارجية تبقى ضعيفة أو غير موثقة. وتتعثر خطط جودة المنتج وتقييم الموردين وسجلات عدم المطابقة حين يتتبع المدقق طلبية واحدة من بدايتها إلى تسليمها. تدرب هذه الدورة من كور كونسبت فرق الجودة على تفسير كل متطلب في API Spec Q1 وبناء الأدلة التي يتوقعها مدقق الترخيص. ويعد المشاركون تقييم فجوات وخطة تطبيق وفق Q1 لمصنع نموذجي.

أهداف الدورة:

- تفسير بنية API Spec Q1 ومتطلباتها الإضافية مقارنة بنظام قائم وفق ISO 9001
- بناء سجل مخاطر وخطط طوارئ ومسار لإدارة التغيير يستوفي متطلبات API Spec Q1
- تطبيق ضوابط التصميم والشراء والأنشطة المسندة على المنتجات والموردين الحرجين
- ضبط الإنتاج والفحص والاختبار والمنتج غير المطابق بسجلات قابلة للتتبع
- تنفيذ التدقيق الداخلي ومراجعة الإدارة بما يهيئ الموقع لتدقيق ترخيص API Monogram
- إعداد تقييم فجوات وخطة تطبيق وفق Q1 لمنشأة تصنيعية

الفئة المستهدفة:

- المديرون المسؤولون عن نظام إدارة الجودة في منشآت تصنيع المعدات أو إصلاحها
- مهندسو ضمان الجودة ومراقبتها الذين يكتبون خطط الفحص والاختبار ويفرجون عن المنتج
- المدققون الداخليون ومدققو الموردين الذين يقيمون المطابقة مع API Spec Q1
- مسؤولو جودة الموردين الذين يعتمدون الموردين الحرجين والعمليات المسندة
- قادة العمليات والهندسة المسؤولون عن تغييرات التصميم وضوابط الإنتاج

محاور الدورة:

اليوم 1: غاية API Spec Q1 وبنيتها ومسارات الترخيص

- غاية API Spec Q1 ونطاقها وترتيب بنودها
- مصفوفة المتطلبات الإضافية بين API Spec Q1 وISO 9001
- ترخيص API Monogram ومسارات التسجيل لدى APIQR
- مسؤوليات الإدارة العليا ونشر أهداف الجودة
- قائمة تحقق الجاهزية الحالية ل Q1 في ورشة تصنيع معدات

اليوم 2: سياق المنشأة والمخاطر وخطط الطوارئ وضوابط التغيير

- تحليل السياق وسجل متطلبات الأطراف ذات العلاقة
- تقييم المخاطر ومعالجتها باستخدام سجل مخاطر Q1
- خطط الطوارئ لانقطاع الإمداد وتعطل المعدات
- مسار الإبلاغ عن التغيير واعتماده ضمن إدارة التغيير
- ضبط المعلومات الموثقة ومصفوفة الاحتفاظ بالسجلات

اليوم 3: ضوابط التصميم والشراء والإسناد الخارجي والإنتاج

- تخطيط التصميم والتطوير وسجلات التحقق والمصادقة
- معايير الشراء الحرج وتقييم قائمة الموردين المعتمدين
- اتفاقيات ضبط الأنشطة المسندة وأساليب التحقق منها
- خطة جودة المنتج والتتبع عبر مراحل الإنتاج
- معايرة أجهزة القياس والصيانة الوقائية لمعدات الإنتاج

اليوم 4: الفحص وعدم المطابقة والتدقيق الداخلي وتدقيقات الترخيص

- خطة الفحص والاختبار مع نقاط التوقف والشهادة
- التصرف في المنتج غير المطابق والإفراج بموجب تنازل
- تحليل السبب الجذري وفحوص فاعلية الإجراء التصحيحي
- برنامج التدقيق الداخلي وفق Q1 ومدخلات مراجعة الإدارة
- الاستعداد لتدقيق الترخيص وأنماط الملاحظات المتكررة

اليوم 5: دراسة حالة: تقييم الفجوات وخطة التطبيق وفق Q1

- ملف المصنع النموذجي ومراجعة مجموعة وثائقه
- استكمال ورقة عمل تقييم الفجوات وفق Q1
- تتبع أدلة طلبية واحدة من مراجعة العقد حتى التسليم
- صياغة تقييم الفجوات وخطة التطبيق وفق Q1
- الدفاع عن خطة التطبيق أمام لجنة تدقيق ترخيص محاكاة

المهارات التي ستكتسبها:

- تفسير متطلبات Q1
- سجلات المخاطر التشغيلية
- تخطيط الطوارئ
- ضبط إدارة التغيير
- تأهيل الموردين الحرجين
- تخطيط الفحص والاختبار
- التصرف في عدم المطابقة
- الجاهزية لتدقيق الترخيص

لماذا تحضر هذه الدورة:

- العودة بتقييم فجوات وخطة تطبيق وفق Q1 لمصنع نموذجي بعد الدفاع عنها أمام لجنة تدقيق محاكاة
- معرفة مواضع قصور نظام ISO 9001 عن API Spec Q1 والأدلة التي تسد كل فجوة
- تتبع طلبية واحدة من بدايتها إلى نهايتها كما يفعل مدقق الترخيص قبل وصوله
- مقارنة ممارسات الموردين والإسناد والتغيير مع نظراء من شركات التصنيع والخدمات

الخاتمة:

تطلب API Spec Q1 من مصنعي المعدات ومقدمي الخدمات إثبات ضبط المخاطر والطوارئ والتغيير والموردين ومطابقة المنتج بالسجلات. تنتقل الدورة من بنية المواصفة وفروقها عن ISO 9001، مرورا بضوابط المخاطر والتغيير والتصميم والشراء والإسناد والإنتاج، وصولا إلى الفحص وعدم المطابقة والتدقيق الداخلي وتدقيقات الترخيص. ويطبق المشاركون في اليوم الأخير كل متطلب على مصنع نموذجي، ويخرجون بتقييم فجوات وخطة تطبيق وفق Q1 جاهزة لتوجيه تطبيق فعلي.